

REFRIGERANTE - ANTICONGELANTE PRE MEZCLADO 50-50 TECNOLOGÍA NOAT

FICHA TÉCNICA

KOOLTEK HD NOAT ha sido desarrollado utilizando aditivos premium europeos que se han utilizado en la industria automotriz pesada durante muchos años. Esta fórmula superior ha sido diseñada para ser utilizada en aplicaciones automotrices de gasolina y diésel.

Es un **REFRIGERANTE DE LARGA DURACIÓN** fabricado con tecnología de ácido orgánico que protege todo tipo de vehículos de temperaturas extremas de frío y calor, además protege de la corrosión y el óxido.

Composición:

100 Porciento Coolant Ready to Use 50% en su composición incluye tecnologia de ácidos orgánicos con *nitritos y molibdatos*. Cumple las más importantes especificaciones de los OEM, así como estándares internacionales.

• Beneficios:

- Se puede utilizar en todos los vehículos como en camiones y equipos de servicio pesado.
- Protege los componentes del sistema de refrigeración hasta los 240 000 km o 5 años.
- Libre de silicatos, aminas, fosfatos, nitritos y nitratos
- Fórmula premezclada lista para usar que emplea agua desionizada de primera calidad.
- Tecnología de ácidos orgánicos.



• Miscibilidad:

KOOLTEK HD NOAT, es compatible con otros refrigerantes anticongelantes de servicio pesado, sin embargo, a fin de potenciar las ventajas de **KOOLTEK HD NOAT** se recomienda emplearlo preferentemente solo. NO AGREGUE AGUA.





• Propiedades físicas:

RESERVA ALCALINA	Min. 4	PUNTO DE CONGELAMIENTO	-37 °C
COLOR	Rojo	PUNTO DE EBULLICIÓN	+129 °C
DENSIDAD	1.045-1.070	PUNTO DE INFLAMACIÓN	N.A.
РН	8-9	SOLUBILIDAD	Total en agua
COTENIDO MEG (%)	48-52	TURBIDEZ	Líquido CLARO
VISCOSIDAD	Líquido claro	AMINAS (%)	0 %
BORATOS (%)	0 %	NITRITOS (%)	Yes





• Estándares - cumplimiento y aprobaciones:

KOOLTEK HD NOAT, cumple los requerimientos del ASTM 3306, ASTM D 6210 y ASTM D 4985 cuando se usa en su concentración del 100%.

KOOLTEK HD NOAT, cumple con las siguientes especificaciones OEM cuando se usa en concentrado 100%.	KOOLTEK HD NOAT, producto cumple con los estándares internacionales, nacionales y militares cuando se usa en concentrado 100%.
 CAT EC-1 Navistar B1 Type III Cummins CES 14603 John Deere HD4 MAN 324 Mercedes DBL 325 Detroit Diesel / SE298 Land Rover C.S. GM 1825/1899 H.T. MTU 5048 Volvo Saab Scania 6901 Kenworth R 026-170-97 Mack 14GS7009 Freightliner 48-22880 New Holland WSN-M97B18-D Paccar C.S. Peterbilt 8502.002 IVECO 18-1830 	 BS 6580 (UK) SAE J 1034 (1) CUNA NC 956-16 (1) ASTM D 6210 Y 6211 FVV Heft R 443 (D) JIS K 2234 (1) (J) UNE26361-88(E) NATO S 759 Afnor R 15/601 (1) (F) KSM 2142 (K) EMPA (CH) E/L 1415c (MIL Italy)

Empaque de producto:

PRESENTACIÓN DE PRODUCTO	CÓDIGO DE PRODUCTO	CONFIGURACIÓN DE PALETA
Cajas 4x1 (Galones)	NOAT-KT HD/ 01 gal	36
Baldes (5 Galones)	NOAT-KT HD/ 05 gal	36
Cilindro (55 Galones)	NOAT-KT HD / 55 gal	4 X cilindro





• Ensayos de propiedades:

ASTM D 1384 - Prueba de Corrosión para Refrigerantes de Motor en vidrio:

METALES	Prueba según KOOLTEK HD NOAT Pérdida de peso-muestra	ASTM D 3306 LIMITES Pérdida de peso-mg / muestra
Cobre	0.8 mg	10 max
Metal de soldadura	1.4 mg	30 max
Bronce	1.6 mg	10 max
Acero	1.1 mg	10 max
Hierro fundido	1.9 mg	10 max
Aluminio	1.3 mg	30 max

ASTM D 4340 - Corrosión de aleaciones de aluminio fundido en refrigerantes de motor en condiciones de rechazo de calor:

METALES	Prueba según KOOLTEK HD NOAT (100% concentrado) Pérdida de peso-mg /cm2 / semana	ASTM D 6210 Límites de Pérdida de peso-mg /cm2 /semana
Aluminio	0.5	1,0 max.





ASTM D 2570 - Prueba de servicio simulado de refrigerantes de motor:

METALES	Prueba según 100 Porciento Coolant Ready to Use 50% (100% concentrado) Pérdida de peso-mg / muestra	ASTM D 3306 Pérdida de peso-mg / muestra
Cobre	1.8 mg	20 max.
Metales de Soldadura	3.2 mg	60 max.
Bronce	1.6 mg	20 max.
Acero	1.9 mg	20 max.
Hierro Fundido	0.7 mg	20 max.
Aluminio	4.6 mg	60 max.

ASTM D 2809 - Prueba de erosión y corrosión por cavitación:

METAL	Rango visual	ASTM D 3306 Rango Límite Visual
Aluminio	9	8 min

• Estabilidad de Almacenamiento:

KOOLTEK HD NOAT, tiene una vida de almacenamiento de 5 años cuando está en su empaque original, los contenedores cerrados herméticamente deben estar a una temperatura máxima de 30°C. No use envases galvanizados para almacenar el producto.





• Seguridad de Producto:

Contacto con la piel	Recomendado usar guantes. Enjuague bien después del contacto con la piel. Debe evitarse el contacto prolongado con la piel.
Contacto con los ojos	Se requiere usar gafas para toda la limpieza industrial de trabajo medio y pesado, sin embargo, si el producto entra en contacto con los ojos, enjuague bien con agua dulce durante más de 2 minutos, si la irritación persiste, consulte la hoja de datos de seguridad del material y busque atención médica.
Inhalación	No inhalar, utilizar mascarilla respiratoria al manipular grandes cantidades.
Almacenamiento de Producto	Es recomendable no almacenar en temperaturas superiores a 35 grados centígrados.
Pictogramas de peligro (GHS-EE. UU.) Incendio NFPA, Diamante de material peligroso.	GHS07 GHS08
Palabra de advertencia (GHS-EE. UU.) Declaración de peligro (GHS-EE. UU.) Declaraciones de precaución (GHS-US)	Advertencia: H302; H373 P201; P202; P260; P264; P270; P280; P301; P310; P301+P330+P331; P304+P340; P308+P313 P405; P501
Si se ingiere	No induzca el vómito. Extremadamente tóxico para humanos y animales. ¡BUSQUE ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATA!
Otros	No mezclar con otros productos químicos. ALÉJESE DE LOS NIÑOS.
Descargo de responsabilidad	Nos hemos basado en fuentes, que consideramos confiables, para la información contenida en este documento. No se garantiza la exactitud de la información. Las condiciones o métodos de uso, almacenamiento, manipulación o eliminación de este producto están fuera de nuestro control. Por esta razón, no asumimos ninguna responsabilidad y denegamos expresamente cualquier responsabilidad por pérdidas, daños o gastos que pudieran resultar de la manipulación, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Este documento se preparó para este producto y solo se puede utilizar con él.

